

TUBING (TUBOS) DE INSTRUMENTACIÓN MILIMÉTRICOS

Presión máxima de trabajo (bar) para tamaños métricos

Esfuerzo admisible = 137,9 MPa entre -29 ° C y 38 ° C

Para tubos soldados

Para tubos soldados, se debe aplicar un factor de reducción para la integridad de la soldadura.

- 1) Para tubos con doble soldadura, multiplique la presión de trabajo por 0,85.
- 2) Para tubos con soldadura simple, multiplique la presión de trabajo por 0,80.

Las presiones de trabajo permitidas se calculan según las ecuaciones de ASME B31.1 y ASME B31.3 para un esfuerzo máximo permitido (S) de 20.000 psi (137,9 MPa). Los valores que se muestran a continuación son solo para tubería recocida sin costura.

Para el servicio de gas, seleccione un grosor de pared que no esté sombreado.

TUBING	ESPESOR DE PARED (mm)						
	0,8	1	1,5	2	2,5	3	4,0
O.D. (mm)							
3	710						
4		760					
6	360	470	730	990			
8		328	551				
10		260	410	570	730		
12		220	340	470	600		
14		169	283	400			
15		159	262	366			
16			240	340	430		
18			220	290	380	470	
20			190	260	340	410	
22			169	234	303		
25				210	260	320	
28				180	²³⁰ xp	280	
30				170	220	260	
32				160	200	240	340
38					170	200	280

Información sobre pedidos

Alta calidad, totalmente recocido (tipo 304, 304 / 304L, 316, 316 / 316L, 317, 317 / 317L)

tubería sin costura, ASTM A269 o equivalente. La tubería debe estar libre de rayones y ser apta para doblarse. Se prohíbe el acabado mecánico secundario.

